

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА : ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК
: 2К-ACRYLLACK

КОД ПРОДУКТА : Серийная таблица данных для серии PD 45 /X

ОТТЕНОК : РАЗЛИЧНЫЙ

ГЛЯНЕЦ : ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ

ОТВЕРДИТЕЛЬ : PH 33-0000/0

СОТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ) : 5 : 1
(ПО
ОБЪЕМУ) : 4,4 : 1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ : 6 Час (часы) 20 °С

СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА : АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН

РАЗБАВЛЕНИЕ : VP 30-2438/0 VP 30-2043/0

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ : КРОУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ И АВТОМАШИН.

Стойкость : ПОКРЫТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРЕВОСХОДНОЙ
УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ПОГОДНЫМ УСЛОВИЯМ И СТОЙКОСТЬЮ
ЦВЕТОВОГО ОТТЕНКА.

ПОКРЫТИЕ УСТОЙЧИВО К НЕИССТИРАЮЩИМ ЧИСТЯЩИМ
СРЕДСТВАМ, ЩЕЛОЧНЫМ МОЮЩИМ РАСТВОРАМ И
КОНДЕНСАТУ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ : 60-120 s 4 mm 20 °С

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 64 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ,
%** : приблизительно 53 %

Объем сухого остатка : приблизительно 420,1 мл/кг

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,21 г/мл

**Содержание органического
растворителя** : 36,4 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 440,0 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ :** 0.83 г/(м2 * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 65 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,
% :** приблизительно 56 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,18 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 474 м2.µm/кг = 2.11 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 411,2 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ :** 0.73 г/(м2 мкм)

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ : приблизительно 100 °C

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 40 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 3 Час (часы)

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 12 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ) :** 10 День (дни)

ТЕПЛОВАЯ СУШКА :
ФОРСИРОВАННАЯ СУШКА ДО 60 ГРАДУСОВ С° ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ
ВРЕМЕНИ СУШКИ ВОЗМОЖНО.

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX, НАНЕСЕНИЕ
ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : ДЕТАЛИ ИЗ МЕТАЛЛА, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ ГРУНТАМИ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ : КРАСКАМИ СОГЛАСНО НАШИМ СИСТЕМНЫМ ПРЕДЛОЖЕНИЯМ.

ТРЕБУЙТЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ

ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 40 - 60 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 11.8 м²/кг (40 мкм) = 7.9 м²/кг (60 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ : +10 - +30 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА : < 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	16- 23 s 4 mm 20 °C 20 - 30 % 0.28 mm CA.200 bar	16- 23 s 4 mm 20 °C 20 - 30 % 0.28 mm 120/4 bar

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	16- 23 s 4 mm 20 °C 20 - 30 % 1.2-1.5 mm CA.4 bar	

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ : ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.