

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	:	Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для металла : 2K-EP-METALLGRUND
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	:	SG 64-3012/3
<b>СПЕЦИФИКАЦИЯ</b>	:	DB TL 918 300, V1.3
<b>ОТТЕНОК</b>	:	БЕЖЕВО-КРАСНЫЙ RAL 3012
<b>ГЛЯНЕЦ</b>	:	МАТОВЫЙ
<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ</b>	:	SH 23-0000/0
<b>СОТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)</b>	:	5 : 1
<b>(ПО ОБЪЕМУ)</b>	:	3 : 1
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	:	6-8 Час (часы) 20 °C
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (30 °C)</b>	:	8 Час (часы)
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	:	Эпоксидная смола
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	:	VS 20-2183/0
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	:	ГРУНТОВКА СОДЕРЖАЩАЯ ФОСФАТА ЦИНКА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РЖАВЧИНЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ И АВТОМАШИН.  ПРИ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ ДО 20 МКМ ПОДХОДИТ В КАЧЕСТВЕ ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗДЕЛИЙ ПРИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИИ.
<b>Стойкость</b>	:	СИСТЕМА ПРИГОДНА ДЛЯ ВСЕХ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗОК, А ТАКЖЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ ХИМИКАТОВ И ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТИ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ОСНОВНОЙ ЛАК

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	:	ТИКСОТРОПНЫЙ
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	:	приблизительно 70 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %</b>	:	приблизительно 49 %
<b>Объем сухого остатка</b>	:	приблизительно 308,0 мл/кг



**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,53 г/мл

**Содержание органического растворителя** : 30,4 %

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 464,9 г/л Продукт  
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.95 г/(м2 \* мкм)

#### СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 66 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %** : приблизительно 47 %

**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,38 г/мл

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 345 м2.µm/кг = 2.90 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 473,3 г/л Продукт  
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.00 г/(м2 мкм)

**ТЕРМОСТОЙКОСТЬ** : приблизительно 120 °С

#### СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 60 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 2 Час (часы) 20 °С

**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 4 Час (часы) 20 °С

**ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ** : 8 Час (часы) 20 °С

**СУШКА В ПЕЧИ** : 20 Минуты 80 °С

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ (30 °С)** : 1.5 Час (часы)

**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ (30 °С)** : 3.5 Час (часы)

**ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ** : 15 Минуты

**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

### 3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,

НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА**

: ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,  
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ  
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ  
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА**

: СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ОЦИНКОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ЛЕГКИЙ МЕТАЛ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ  
И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И  
ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN  
ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА  
ШЕРОХОВАТОСТЬ.

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ**

: КРАСКАМИ СОГЛАСНО НАШИМ СИСТЕМНЫМ ПРЕДЛОЖЕНИЯМ.

ТРЕБУЙТЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
ПОКРЫТИЙ

В СИСТЕМЕ ЛАКИРОВАНИЯ АВТОМАШИН ПО ТЕХНИЧЕСКИМ  
УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ TL 918 300 НЕМЕЦКОЙ ЖД АГ.

ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 60-80 мкм

ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ  
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ  
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,  
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ**

**РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 5.7 м<sup>2</sup>/кг (60 мкм) = 4.3 м<sup>2</sup>/кг  
(80 мкм)

ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,  
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ  
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ  
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ  
ПОКРЫТИЯ**

: +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ  
ВОЗДУХА**

: < 70 %

ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,  
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

**ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ**

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБОВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	ТНІХОТРОП 0 - 3 % 0.38-0.41 mm 200-250 bar	25- 40 s 4 mm 20 °C 10-15 % 1.5 mm ca. 4 bar

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** : ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ КИСТЬЮ ИЛИ ВАЛИКОМ С ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

Шпаклевание возможно через 24 часа.

ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.