

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH  
WERK BERLIN  
12249 BERLIN  
HAYNAUER STR.61-63  
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	: ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ АКРИЛОВАЯ ШПАТЛЕВКА : 2K-ACRYL-FÜLLGRUNDIERUNG
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	: PG 40-9110/3
<b>ОТТЕНОК</b>	: БЕЛЫЙ
<b>ГЛЯНЕЦ</b>	: ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ
<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ</b>	: PH 26-0000/0
<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)</b>	: 9 : 1
<b>(ПО ОБЪЕМУ)</b>	: 7,2 : 1
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	: 5 Час (часы)
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	: АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	: VP 30-2438/0
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	: НАПОЛНИТЕЛЬНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ И АВТОМАШИН.  ПОКРЫТИЕ С ХОРОШИМ СЦЕПЛЕНИЕМ.  ОЧЕНЬ ХОРОШО ШЛИФУЕТСЯ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ОСНОВНОЙ ЛАК

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	: 70-100 s 4 mm 20 °C
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	: приблизительно 66 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %</b>	: приблизительно 48 %
<b>Объем сухого остатка</b>	: приблизительно 320,7 мл/кг
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	: приблизительно 1,43 г/мл
<b>Содержание органического растворителя</b>	: 33,9 %
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC</b>	: 485,6 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА**

**1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.02 г/(м2 \* мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 66 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,  
%** : приблизительно 49 %

**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,40 г/мл

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 351 м2.µm/кг = 2.84 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ  
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 474,6 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА**

**1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.97 г/(м2 мкм)

**СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 50 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ**

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 30 Минуты

**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 5 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ** : 5 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ  
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ  
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

**СУШКА В ПЕЧИ** : 20 Минуты 80 °С

**ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ** : 5 Минуты

**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 06 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ  
БОЧКОТАРЕ

### 3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА КИСТЬЮ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,  
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ  
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ  
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА** : ДЕТАЛИ GFK.

СТАЛЬНОЙ ЛИСТ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАЩИВАНИЕ ПОКРЫТИЯ ВОЗМОЖНО С ПОМОЩЬЮ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ ЛАКИ ИЛИ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКИ.  
ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 40-60 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 8.8 м<sup>2</sup>/кг (40 мкм) = 5.8 м<sup>2</sup>/кг (60 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ** : +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА** : < 70 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

#### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	50-60 s 4 mm 20 °C 0-10 % 0.28-0.33. mm 180-240 bar	20- 25 s 4 mm 20 °C 20 - 30 % 1.5 mm ca.4 bar

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** : ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.