

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА : ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНА
: HAFTPRIMER FÜR POLYPROPYLEN

КОД ПРОДУКТА : LG 20-7001/0

ОТТЕНОК : СЕРЕБРИСТО-СЕРЫЙ RAL 7001

ГЛЯНЕЦ : МАТОВЫЙ

СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА : ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

РАЗБАВЛЕНИЕ : VP 30-2043/0

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ : ПОКРЫТИЕ С ХОРОШИМ СЦЕПЛЕНИЕМ.

образующий пленку адгезионный состав для полипропилена

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ : 25- 30 s 4 mm 20 °C

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 31 %

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, % : приблизительно 16 %

Объем сухого остатка : приблизительно 144,1 мл/кг

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,08 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : $150 \text{ м}^2 * \text{мкм/кг} = 6.66 \text{ г}/(\text{м}^2 * \text{мкм})$

Содержание органического растворителя : 68,6 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 745,2 г/1 Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ : 4.60 г/(м2 * мкм)

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 25 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 15 Минуты 20 °C

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 30 Минуты 20 °C

ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ : 30 Минуты 20 °C

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ

БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : полипропилен, EPDM

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ УДАЛЕНЫ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 15 - 25 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 10.0 м²/кг (15 мкм) = 6.0 м²/кг (25 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ : +10...+30 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА : < 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	16- 18 s 4 mm 20 °C 10- 15 % 1.3-1.5 mm 3-4 bar	

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.