

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

BERLIN, ДАТА 02/12/11

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА : 2K-HYDROPUR-FÜLLGRUND

КОД ПРОДУКТА : AG 70-1002/0

СПЕЦИФИКАЦИЯ : DV TL 918 300 Bl.39, Pkt. 1.2

ОТТЕНОК : ПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ RAL 1002

ГЛЯНЕЦ : МАТОВЫЙ

ОТВЕРДИТЕЛЬ : АН 35-1000/0

СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ) : 7 : 1
(ПО
ОБЪЕМУ) : 5.5:1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ : 3-4 Час (часы) 20 °C

СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА : АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН

РАЗБАВЛЕНИЕ : ДИОНИЗИРОВАННАЯ ВОДА

РАЗБАВЛЕНИЕ ДЛЯ ОЧИСТКИ : VW 45-0750/0 /

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ : ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ И АВТОМАШИН.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ : 40- 50 s 8 mm 20 °C

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 57 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ,
%** : приблизительно 41 %

Объем сухого остатка : приблизительно 297,4 мл/кг

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,38 г/мл

**Содержание органического
растворителя** : 6,5 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 90,6 г/1 Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м² И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.22 г/(м² * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 59 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,
%** : приблизительно 45 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,33 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 334 м².µm/кг = 2.99 г/м².µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 122,0 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м² И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.27 г/(м² мкм)

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ : приблизительно 80 °С

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 80 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 1-2 Час (часы) 20 °С

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 6-8 Час (часы) 20 °С

ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ : 12 Час (часы) 20 °С

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 7 День (дни) 20 °С

ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ : 60 Минуты

ofentrocknend : 45 min 80 °С Objekttemperatur

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ
ЗАЩИТИТЬ ОТ МОРОЗА !

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX, HVLP

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : Coilcoating-Grundierungen sind anzuschleifen

(300er - 400er Schleifpapier)

ДЕТАЛИ ИЗ МЕТАЛЛА, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ
ГРУНТАМИ.

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ : В КАЧЕСТВЕ ГРУНТА ДОЛЖЕН БЫТЬ НАНЕСЕН НАШ
СЛЕДУЮЩИЙ ПРОДУКТ:
2K-Hydropox-Metallgrund, BG 78-/0 oder BG 62-/0

В СИСТЕМЕ ЛАКИРОВАНИЯ АВТОМАШИН ПО ТЕХНИЧЕСКИМ
УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ TL 918 300 НЕМЕЦКОЙ ЖД АГ.

ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 80-100 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ
РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 4.2 м²/кг (80 мкм) = 3.3 м²/кг
(100 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ** : +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА** : 30-70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	40- 50 s 4 mm 20 °C 10-15 % 1.5-1.8 mm 4-5 bar	50- 60 s 6 mm 20 °C 0,28-0,38 mm 180-200 bar

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX	HVLP
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	50- 60 s 6 mm 20 °C 0,28-0,38 mm 100-120 bar	30- 40 s 4 mm 20 °C 15-20 % 1,5-1,8 mm 2 bar

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ : ДЛЯ ВЫСЫХАНИЯ ТРЕБУЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

НЕОБХОДИМО ОБЯЗАТЕЛЬНО СОБЛЮДАТЬ СРОК
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ. ПОВЫШЕНИЕ ВЯЗКОСТИ НЕ
ПРОИСХОДИТ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СМЕСИ СВЕРХ СРОКА
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ ПРИВОДИТ К НЕОБРАТИМЫМ
ПОВРЕЖДЕНИЯМ ПРИ ОКРАШИВАНИИ.

ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.