

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	: ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК : 2K-PUR-LACK
КОД ПРОДУКТА	: Серийная таблица данных для серии PD 70 /X
СПЕЦИФИКАЦИЯ	: ENTSPRICHT DV TL 918300 VL.34
ОТТЕНОК	: РАЗЛИЧНЫЙ
ГЛЯНЕЦ	: ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ
ОТВЕРДИТЕЛЬ	: PH 33-0000/0
СОТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)	: 3 : 1
(ПО ОБЪЕМУ)	: 2,6 : 1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	: 5 Час (часы)
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	: ПОЛИУРЕТАН
РАЗБАВЛЕНИЕ	: VP 30-2438/0
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	: КРОУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ РЕЛЬСОВЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ .
Стойкость	: ПОКРЫТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРЕВОСХОДНОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ПОГОДНЫМ УСЛОВИЯМ И СТОЙКОСТЬЮ ЦВЕТОВОГО ОТТЕНКА. ПОКРЫТИЕ УСТОЙЧИВО К НЕИССТИРАЮЩИМ ЧИСТЯЩИМ СРЕДСТВАМ, ЩЕЛОЧНЫМ МОЮЩИМ РАСТВОРАМ И КОНДЕНСАТУ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	: 80-120 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	: приблизительно 63 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %	: приблизительно 52 %
Объем сухого остатка	: приблизительно 408,0 мл/кг
ПЛОТНОСТЬ	: приблизительно 1,23 г/мл
Содержание органического растворителя	: 36,5 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 450,6 г/л Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.86 г/(м2 * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 66 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,
%** : приблизительно 57 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,19 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 482 м2.µm/кг = 2.07 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 404,8 г/л Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.71 г/(м2 мкм)

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 40 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 4 Час (часы)

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 10 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ : 30 Минуты

ТЕПЛОВАЯ СУШКА :
ФОРСИРОВАННАЯ СУШКА ДО 60 ГРАДУСОВ С° ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ
ВРЕМЕНИ СУШКИ ВОЗМОЖНО.

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ

МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА

: ДЕТАЛИ, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ ГРУНТАМИ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

: В СИСТЕМЕ ЛАКИРОВАНИЯ АВТОМАШИН ПО ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ TL 918 300 НЕМЕЦКОЙ ЖД АГ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ

: 30 - 40 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ

РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 16.1 м²/кг (30 мкм) = 12.0 м²/кг (40 мкм)

ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ

: +10 - +30 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА

: < 70 %

ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 % 1.3-1.5 mm CA.4 bar	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 % 0.28 mm 200-250 bar

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 % 0.28 mm 120/4 bar	

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

: ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.