

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	:	ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЛАК : 2K-PUR-KLARLACK
КОД ПРОДУКТА	:	PD 70-0000/0
СПЕЦИФИКАЦИЯ	:	DB STOFF-NR.588.34.92 VL.34
ОТТЕНОК	:	БЕСЦВЕТНЫЙ
ГЛЯНЕЦ	:	ВЫСОКОГЛЯНЦЕВЫЙ
РЕФЛЕКТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ	:	>85 /20 градус
ОТВЕРДИТЕЛЬ	:	PH 33-0000/0
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)	:	2 : 1
(ПО ОБЪЕМУ)	:	2 : 1
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ	:	4 Час (часы) 20 °C
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	:	ПОЛИУРЕТАН
РАЗБАВЛЕНИЕ	:	VP 30-2438/0 VP 30-2440/0
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	:	КРОУЩЕЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ РЕЛЬСОВЫХ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ .
Стойкость	:	ПОКРЫТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРЕВОСХОДНОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ПОГОДНЫМ УСЛОВИЯМ И СТОЙКОСТЬЮ ЦВЕТОВОГО ОТТЕНКА. ПОКРЫТИЕ УСТОЙЧИВО К НЕИССТИРАЮЩИМ ЧИСТЯЩИМ СРЕДСТВАМ, ЩЕЛОЧНЫМ МОЮЩИМ РАСТВОРАМ И КОНДЕНСАТУ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	:	65- 85 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	:	приблизительно 51 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %	:	приблизительно 46 %
Объем сухого остатка	:	приблизительно 422,2 мл/кг
ПЛОТНОСТЬ	:	приблизительно 1,06 г/мл

Содержание органического растворителя : 48,7 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 514,1 г/л Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ : 1.11 г/(м2 * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 59 %

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, % : приблизительно 54 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,06 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 508 м2.µm/кг = 1.96 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 431,9 г/л Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ : 0.80 г/(м2 мкм)

ТЕРМОСТОЙКОСТЬ : приблизительно 120 °C

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 40 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 4 Час (часы)

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 10 Час (часы)

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ) : 10 День (дни)

ВРЕМЯ УЛЕТУЧИВАНИЯ : 30 Минуты

ТЕПЛОВАЯ СУШКА :
ФОРСИРОВАННАЯ СУШКА ДО 60 ГРАДУСОВ С° ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ ВРЕМЕНИ СУШКИ ВОЗМОЖНО.

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА

: ДЕТАЛИ, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ ГРУНТАМИ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ
И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И
ЖИРА) .

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ

: В СИСТЕМЕ ЛАКИРОВАНИЯ АВТОМАШИН ПО ТЕХНИЧЕСКИМ
УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ TL 918 300 НЕМЕЦКОЙ ЖД АГ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ

: 30 - 40 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ

РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ

: приблизительно 16.9 м²/кг (30 мкм) = 12.7
м²/кг (40 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ**

: +10 - +30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА**

: < 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 %	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 %
СОПЛО	1.3-1.5 mm	0.23-0.28 mm
ДАВЛЕНИЕ	CA.4 bar	200-250 bar

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА НАПЫЛЕНИЕМ AIRMIX	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ	16- 23 s 4 mm 20 °C 10-30 %	
СОПЛО	0.23-0.28 mm	
ДАВЛЕНИЕ	120/4 bar	

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

: ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.