

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH  
WERK BERLIN  
12249 BERLIN  
HAYNAUER STR.61-63  
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	: BASE COAT
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	: Серийная таблица данных для серии KB 33 /X
<b>ОТТЕНОК</b>	: РАЗЛИЧНЫЙ
<b>ГЛЯНЕЦ</b>	: МАТОВЫЙ
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	: АЛКИДНАЯ СМОЛА
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	: VP 30-2043/0
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	: МАТЕРИАЛ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ АВТОМАШИН  ОТТЕНОЧНЫЙ СЛОЙ ЛАКА В СИСТЕМЕ ПОКРЫТИЯ

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	: 22- 25 s 4 mm 20 °C
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	: приблизительно 45 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %</b>	: приблизительно 33 %
<b>Объем сухого остатка</b>	: приблизительно 280,7 мл/кг
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	: приблизительно 1,11 г/мл
<b>ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД</b>	: $294 \text{ м}^2 * \text{мкм/кг} = 3.40 \text{ г}/(\text{м}^2 * \text{мкм})$
<b>Содержание органического растворителя</b>	: 54,5 %
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC</b>	: 608,6 г/л Продукт
<small>Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.</small>	
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ</b>	: 1.86 г/ (м2 * мкм)
<b>СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 10 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ</b>	
<b>СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ</b>	: 5 Минуты
<b>ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ</b>	: 15 Минуты
<b>СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ</b>	: 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

### 3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.  
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА** : ДЕТАЛИ, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ ГРУНТАМИ.  
ОСНОВУ ПОДШЛИФОВАТЬ.  
ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАЩИВАНИЕ ПОКРЫТИЯ ВОЗМОЖНО С ПОМОЩЬЮ НАШИХ ПРОДУКТОВ СЛЕДУЮЩИХ СЕРИЙ:  
PD 73; PD 70; PD 52.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 30-40 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 9.8 м<sup>2</sup>/кг (30 мкм) = 7.3 м<sup>2</sup>/кг (40 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ** : +10 - + 30 °С

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА** : < 70 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

#### **ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ**

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБАВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	15- 16 s 4 mm 20 °С ca. 10 % 1.2-1.5 mm 3-4 bar	

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.