

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА : ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ЗАПОЛНИТЕЛЬ
: 2K-PUR-FYLLGRUND

КОД ПРОДУКТА : PG 73-1001/1

ОТТЕНОК : БЕЖЕВЫЙ RAL 1001

ГЛЯНЕЦ : МАТОВЫЙ

РЕФЛЕКТОМЕТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ : 5-8 /60 градус

ОТВЕРДИТЕЛЬ : PH 33-0000/0

СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ) : 10 : 1
(ПО
ОБЪЕМУ) : 7,1 : 1

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ : 1-2 Час (часы)

СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА : АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН

РАЗБАВЛЕНИЕ : VP 30-2043/0 VP 30-2438/0

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ : НАПОЛНИТЕЛЬНАЯ ГРУНТОВКА
ДЛЯ АВТОМАШИН

ПОКРЫТИЕ С ХОРОШИМ СЦЕПЛЕНИЕМ.

ОЧЕНЬ ХОРОШО ШЛИФУЕТСЯ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОСНОВНОЙ ЛАК

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ : 80-100 s 6 mm 20 °C

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 69 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ,
%** : приблизительно 49 %

Объем сухого остатка : приблизительно 314,1 мл/кг

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,50 г/мл

**Содержание органического
растворителя** : 31,2 %

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 469,3 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.96 г/(м2 * мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, % : приблизительно 69 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,
%** : приблизительно 52 %

ПЛОТНОСТЬ : приблизительно 1,45 г/мл

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД : 358 м2.µm/кг = 2.79 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC : 450,9 г/л Продукт
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество
по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА
1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.87 г/(м2 мкм)

СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 60 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ

СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ : 20-30 Минуты

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 4 Час (часы)

ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ : 8 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

ТЕПЛОВАЯ СУШКА :
ФОРСИРОВАННАЯ СУШКА ДО 80 ГРАДУСОВ С° ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ
ВРЕМЕНИ СУШКИ ВОЗМОЖНО.

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА В ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОМ ПОЛЕ,
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : СТАЛЬНОЙ ЛИСТ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.

ДЕТАЛИ GFK.

Пластмассы на основе Sheet Molding Compounds.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ С ПРОЧНЫМ СЦЕПЛЕНИЕМ.

СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПОДШЛИФОВАТЬ .

РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАНЕСТИ ПРОБНОЕ ЛАКИРОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ.

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ : ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАЩИВАНИЕ ПОКРЫТИЯ ВОЗМОЖНО С ПОМОЩЬЮ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ЭПОКСИДНЫХ ЛАКИ ИЛИ ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ ЛАКИ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 50-80 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ : приблизительно 7.2 м²/кг (50 мкм) = 4.5 м²/кг (80 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ : +10 - +30 °C

ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА : < 70 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА В ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКОМ ПОЛЕ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ	18- 20 s 4 mm 20 °C ca. 15 %	18- 20 s 4 mm 20 °C ca. 15 %

СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	0.28 mm 200 bar	
	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	18- 20 s 4 mm 20 °C ca 15 % 1.5 mm ca. 4 bar	

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ : ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.