

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH  
WERK BERLIN  
12249 BERLIN  
HAYNAUER STR.61-63  
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

**ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА** : Двухкомпонентная акриловая грунтовка  
: 2K-ACRYL-GRUNDIERUNG

**КОД ПРОДУКТА** : PG 43-7191/6

**ОТТЕНОК** : СЕРЫЙ

**ГЛЯНЕЦ** : ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ/ПОЛУМАТОВЫЙ

**ОТВЕРДИТЕЛЬ** : PH 33-0000/0

**СОТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)** : 20 : 1  
(ПО  
**ОБЪЕМУ**) : 16,1 : 1

**ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ** : 4 Час (часы)

**СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА** : АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН

**РАЗБАВЛЕНИЕ** : VP 30-2043/0

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ** : ГРУНТОВКА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РЖАВЧИНЫ  
ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ.  
КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ОСНОВНОЙ ЛАК

**ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ** : 60- 70 s 4 mm 20 °C

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 60 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ,  
%** : приблизительно 42 %

**Объем сухого остатка** : приблизительно 304,3 мл/кг

**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,33 г/мл

**Содержание органического  
растворителя** : 40,1 %

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 534,8 г/1 Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА  
1 м<sup>2</sup> И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.27 г/(м<sup>2</sup> \* мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 61 %  
**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %** : приблизительно 44 %  
**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,32 г/мл  
**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 334 м<sup>2</sup>.µm/кг = 2.99 г/м<sup>2</sup>.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 522,0 г/л Продукт  
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м<sup>2</sup> И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 1.19 г/(м<sup>2</sup> мкм)

**СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 40 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ**

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 30 Минуты °C  
**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 4 Час (часы) °C

**ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

**ТЕПЛОВАЯ СУШКА** :  
ФОРСИРОВАННАЯ СУШКА ДО 60 ГРАДУСОВ С° ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ ВРЕМЕНИ СУШКИ ВОЗМОЖНО.

**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

**3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ, НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ, ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА** : ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.

СТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМ  
ШОР-ПРАЙМЕРОМ.

Поликарбонат

ДЕТАЛИ GFK.

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ  
УДАЛЕНЫ.

АЛЮМИНИЙ.

ОЦИНКОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАЩИВАНИЕ ПОКРЫТИЯ ВОЗМОЖНО С  
ПОМОЩЬЮ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКИ.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 40-80 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ  
ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ  
ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ  
ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ,  
ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ  
РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 8.3 м<sup>2</sup>/кг (40 мкм) = 4.2 м<sup>2</sup>/кг  
(80 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА,  
ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ  
НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ  
ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ  
ПОКРЫТИЯ** : +5...+ 30 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ  
ВОЗДУХА** : < 70 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ,  
ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

#### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	35- 40 s 4 mm 20 °C 5-15 % 1.5 mm ca. 4 bar	60- 70 s 4 mm 20 °C 5-10 % 0.33-0.38 mm 200-250 bar

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** : ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ КИСТЬЮ С  
ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.