

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH
WERK BERLIN
12249 BERLIN
HAYNAUER STR.61-63
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА	: ОДНОСЛОЙНЫЙ ЛАК НА ОСНОВЕ СИНТЕТИЧЕСКИХ СМОЛ, ВЫСТРОСОХНУЩИЙ : КН-EINSCHICHTLACK SCHNELLTROCKNEND
КОД ПРОДУКТА	: Серийная таблица данных для серии KE 36 /X
ОТТЕНОК	: РАЗЛИЧНЫЙ
ГЛЯНЕЦ	: ШЕЛКОВИСТО-МАТОВЫЙ/ПОЛУМАТОВЫЙ
СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА	: Модифицированная алкидная смола
РАЗБАВЛЕНИЕ	: VS 20-2183/0
СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ	: Однослойный лак с антикоррозийной пигментацией ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТОВАРОВ И АВТОМАШИН. КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ.
Стойкость	: ПОКРЫТИЕ УСТОЙЧИВО К ТОПЛИВУ.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ	: 100-150 s 4 mm 20 °C
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %	: приблизительно 60 %
ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЕМ, %	: приблизительно 44 %
Объем сухого остатка	: приблизительно 327,4 мл/кг
ПЛОТНОСТЬ	: приблизительно 1,28 г/мл
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД	: 341 м ² * мкм/кг = 2.93 г/(м ² * мкм)
Содержание органического растворителя	: 39,7 %
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC	: 508,5 г/л Продукт
<small>Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.</small>	
ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м² И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	: 1.16 г/(м ² * мкм)
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	: приблизительно 80 °C
СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 60 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ	
СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ	: 20 Минуты

СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ : 1 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ
БОЧКОТАРЕ

3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ

ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.
ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

ОСНОВА : ЖЕЛЕЗО И СТАЛЬ.
ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СТАЛЬ СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ SA 2.5 ПО DIN ISO 12944. ПОВЕРХНОСТИ ДОЛЖНА БЫТЬ ПРИДАНА ШЕРОХОВАТОСТЬ.

СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ : ЭТОТ ЛАКОКРАСОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ САМ НА СЕБЯ.

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ : 60-70 мкм
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ
РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 5.7 м²/кг (60 мкм)= 4.9 м²/кг (70 мкм)
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ
ПОКРЫТИЯ** : +5 - +35 °С

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ
ВОЗДУХА** : < 80 %
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ СОПЛО	35- 45 s 4 mm 20 °С 1.3-1.5 mm	

ДАВЛЕНИЕ	3-4 bar	
----------	---------	--

УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ : Седиментационные явления (например, полосы, всплытие пигмента) не является дефектом качества, если можно их устранить путём тщательного перемешивания.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.