

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH  
12249 BERLIN  
HAYNAUER STR.61-63  
TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	:	ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАН-АКРИЛОВАЯ КРОЮЩАЯ КРАСКА : 2K-PUR-AY-DECKFARBE
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	:	Серийная таблица данных для серии PD 13 /X
<b>ОТТЕНОК</b>	:	РАЗЛИЧНЫЙ
<b>ГЛЯНЕЦ</b>	:	ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ
<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ</b>	:	PH 33-0000/0
<b>СОотношение смеси (по весу) (по объёму)</b>	:	9 : 1 : 6,7 : 1
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	:	6-8 Час (часы)
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	:	АКРИЛОВЫЙ ПОЛИУРЕТАН
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	:	VP 30-2438/0
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	:	КРОЮЩЕЕ ПОКРЫТИЕ В АНТИКОРРОЗИЙНОЙ СИСТЕМЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.
<b>Стойкость</b>	:	СИСТЕМА ПРИГОДНА ДЛЯ ВСЕХ АТМОСФЕРНЫХ НАГРУЗОК, А ТАКЖЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ ХИМИКАТОВ И ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТИ.  ПОКРЫТИЕ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРЕВОСХОДНОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ К ПОГОДНЫМ УСЛОВИЯМ И СТОЙКОСТЬЮ ЦВЕТОВОГО ОТТЕНКА.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ОСНОВНОЙ ЛАК

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	:	ТИКСОТРОПНЫЙ
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	:	приблизительно 73 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %</b>	:	приблизительно 59 %
<b>Объём сухого остатка</b>	:	приблизительно 394,2 мл/кг
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	:	приблизительно 1,44 г/мл

**Содержание органического растворителя** : 27,1 %

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 391,1 г/л Продукт  
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.66 г/(м2 \* мкм)

**СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ**

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 73 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %** : приблизительно 61 %

**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,39 г/мл

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 435 м2.µm/кг = 2.29 г/м2.µm

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ.В ДАННЫХ ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 378,7 г/л Продукт  
Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА 1 м2 И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ** : 0.62 г/(м2 мкм)

**ТЕРМОСТОЙКОСТЬ** : приблизительно 120 °С

**СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 80 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ**

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 2 Час (часы)

**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 12 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ (КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 10 День (дни)

**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 6 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °С В ФИРМЕННОЙ БОЧКОТАРЕ

**3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА КИСТЬЮ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,  
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ  
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ  
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗБАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА** : ДЕТАЛИ ИЗ МЕТАЛЛА, ПОКРЫТЫЕ ПОДХОДЯЩИМИ ГРУНТАМИ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) .

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : КРАСКАМИ СОГЛАСНО НАШИМ СИСТЕМНЫМ ПРЕДЛОЖЕНИЯМ.

ТРЕБУЙТЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННЫХ ПОКРЫТИЙ.

ДРУГИЕ ВОЗМОЖНОСТИ - ПО ЗАПРОСУ.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 60 - 80 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 7.3 м<sup>2</sup>/кг (60 мкм) = 5.4 м<sup>2</sup>/кг ( 80 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ** : +5 - +35 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА** : < 80 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

#### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА ПНЕВМАТИЧЕСКИМ НАПЫЛЕНИЕМ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	ТНІХОТРОП 0 - 3 % 0.33-0.38 mm 200-250 bar	25- 40 s 4 mm 20 °C 5 - 10 % 1.3-1.6 mm ca.4 bar

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА КИСТЬЮ	
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИИ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗВОДИТЕЛЯ	ТНІХОТРОП 0 - 3 %	

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ** : ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ ВАЛИКОМ С ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОСЯТСЯ К СМЕСИ.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.