

LANKWITZER LACKFABRIK GMBH  
 WERK BERLIN  
 12249 BERLIN  
 HAYNAUER STR. 61-63  
 TEL: +49 30 768887-100 FAX: 7758023

BERLIN, DATA 27/09/11

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

### 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

<b>ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРОДУКТА</b>	: 2-КОМП. ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА, МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ НА СТАРОЕ ПОКРЫТИЕ
	: 2K-EP-GRUNDIERUNG, OBERFLÄCHENTOLERANT
	: EG10-M7515 / LL-NEOPLAST
<b>КОД ПРОДУКТА</b>	: SG 30-7283/1
<b>ОТТЕНОК</b>	: СЕРЫЙ
<b>ГЛЯНЕЦ</b>	: ШЕЛКОВИСТО-ГЛЯНЦЕВЫЙ
<b>ОТВЕРДИТЕЛЬ</b>	: SH 30-1000/0
<b>СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ (ПО ВЕСУ)</b> (по объёму)	: 7 : 1 : 4,9 : 1
<b>ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ</b>	: 3 Час (часы) 20 °C
<b>СЫРЬЕВАЯ ОСНОВА</b>	: Эпоксидная смола
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ</b>	: VS 20-2183/0 VS 40-2421/0
<b>РАЗБАВЛЕНИЕ для очистки</b>	: VS 80-2432/0 /
<b>СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ</b>	: ГРУНТОВКА ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ РЖАВЧИНЫ ПРЕИМУЩЕСТВЕННО ДЛЯ СТАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, ОЧИЩЕННЫХ ВРУЧНУЮ ОТ РЖАВЧИНЫ. Также для старых покрытий

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### ОСНОВНОЙ ЛАК

<b>ВЯЗКОСТЬ ПРИ ПОСТАВКЕ</b>	: ТИКСОТРОПНЫЙ
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %</b>	: приблизительно 80 %
<b>ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ, %</b>	: приблизительно 67 %
<b>Объём сухого остатка</b>	: приблизительно 450,9 мл/кг
<b>ПЛОТНОСТЬ</b>	: приблизительно 1,45 г/мл
<b>Содержание органического растворителя</b>	: 20,4 %
<b>ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC</b>	: 296,5 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА  
1 м<sup>2</sup> И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ :** 0.44 г/ (м<sup>2</sup> \* мкм)

СМЕСЬ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ВЕС, %** : приблизительно 82 %

**ТВЕРДЫЕ ВЕЩЕСТВА, ОБЪЁМ,%** : приблизительно 73 %

**ПЛОТНОСТЬ** : приблизительно 1,37 г/мл

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД** : 533 м<sup>2</sup>.μм/кг = 1.87 г/м<sup>2</sup>.μм

(ДРУГИЕ УКАЗАНИЯ ПО РАСХОДУ СМ. В ДАННЫХ ПРИ  
НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЙ.)

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC** : 259,4 г/л Продукт

Расчет VOC (летучие органические соединения) по требованиям ASTM (Американское общество по испытанию материалов) по запросу.

**ЗНАЧЕНИЕ РАСХОДА VOC НА  
1 м<sup>2</sup> И 1 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ :** 0.35 г/ (м<sup>2</sup> мкм)

**ТЕРМОСТОЙКОСТЬ** : приблизительно 120 °C

**СУШКА ПРИ 20 ГРАДУСАХ ЦЕЛЬСИЯ И ОКОЛО. 80 мкм ТОЛЩИНЫ СЛОЯ**

**СУХОЙ БЕЗ ПРИЛИПАНИЯ ПЫЛИ** : 4 Час (часы)

**СУХОЙ ПРИ ПРИКОСНОВЕНИИ** : 10 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ ОБРАБОТКИ** : 10 Час (часы)

**ВОЗМОЖНОСТЬ  
ПОДВЕРГАТЬСЯ НАГРУЗКЕ  
(КОНЕЧНАЯ ТВЕРДОСТЬ)** : 7 День (дни)

**СУШКА В ПЕЧИ** : 30 Минуты 70 °C

**СТОЙКОСТЬ ПРИ ХРАНЕНИИ** : 12 МЕСЯЦЕВ ПРИ +5 - +30 °C В ФИРМЕННОЙ  
БОЧКОТАРЕ

### **3. ДАННЫЕ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

**ВОЗМОЖНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ** : НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ,  
НАНЕСЕНИЕ ЛАКА КИСТЬЮ

**ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА** : ХОРОШО РАЗМЕШАТЬ.

ЕСЛИ НЕТ ДВУХКОМПОНЕНТНОЙ УСТАНОВКИ,  
ОСНОВНОЙ ЛАК И ОТВЕРДИТЕЛЬ В ЗАДАННОМ  
СООТНОШЕНИИ СМЕШИВАНИЯ ПЕРЕМЕШИВАЕТСЯ  
МЕШАЛКОЙ.

ПРИ НЕОВХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗВАВИТЕЛЬ.

**ОСНОВА** : СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА) СО СТЕПЕНЬЮ ЧИСТОТЫ ST 2 ПО DIN ISO 12944.

СТАРЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ КАК МИНИМУМ СТЕПЕНИ ЧИСТОТЫ PST 2 ПО DIN ISO 12944 И БЫТЬ УСТОЙЧИВЫМИ К СИСТЕМЕ ПОКРЫТИЯ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАНЕСТИ ПРОБНОЕ ЛАКИРОВОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ.

АЛЮМИНИЙ.

РАЗЛИЧНЫЕ СИНТЕТИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ.

ПОКРЫВАЕМАЯ ЛАКОМ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ СУХОЙ И ЧИСТОЙ (ОЧИЩЕННОЙ ОТ ГРЯЗИ, ПЫЛИ, МАСЛА И ЖИРА).

**СИСТЕМА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ** : ДАЛЬНЕЙШЕЕ НАРАШИВАНИЕ ВОЗМОЖНО НА ОСНОВЕ МНОГИХ ВЯЖУЩИХ ВЕЩЕСТВ.

**РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СЛОЯ** : 60 - 120 мкм  
ТОЛЩИНА СЛОЯ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ НАНОСИТЬСЯ ВО ВРЕМЯ ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ОПЕРАЦИИ НА ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ЗАВИСИТ ОТ МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, ТЕМПЕРАТУРЫ, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, ФОРМЫ ОБЪЕКТА И ДР.

**ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД ПРИ РЕКОМЕНДОВАННОЙ ТОЛЩИНЕ СЛОЯ** : приблизительно 8.9 м<sup>2</sup>/кг (60 мкм) = 4.4 м<sup>2</sup>/кг (120 мкм)  
ПРАКТИЧЕСКИЙ РАСХОД ЗАВИСИТ ОТ ФОРМЫ ОБЪЕКТА, ШЕРОХОВАТОСТИ ОСНОВЫ, МЕТОДОВ И УСЛОВИЙ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ, А ТАКЖЕ ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ (DIN 53220).

**ТЕМПЕРАТУРА ПРИ НАНЕСЕНИИ ПОКРЫТИЯ** : + 5 - +35 °C

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ ВОЗДУХА** : < 80 %  
ТЕМПЕРАТУРА ОБЪЕКТА ДОЛЖНА НАХОДИТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ, ЧЕМ НА 3 ГРАДУСА ВЫШЕ ТОЧКИ РОСЫ.

#### ПАРАМЕТРЫ НАНЕСЕНИЯ

	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА БЕЗВОЗДУШНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ	НАНЕСЕНИЕ ЛАКА КИСТЬЮ
ВЯЗКОСТЬ ПРИ НАНЕСЕНИЯ ДОБАВЛЕНИЕ РАЗБОВИТЕЛЯ СОПЛО ДАВЛЕНИЕ	25- 60 s 6 mm 20 °C 0 - 10 % 0.38-0.43 mm 250-300 bar	25- 60 s 6 mm 20 °C 0 - 10 %

**УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ**

: IR-Trocknung ist möglich

ВОЗМОЖНО НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ ВАЛИКОМ С  
ОГРАНИЧЕНИЯМИ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ.

ВСЕ ДАННЫЕ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫХ ПРОДУКТОВ ОТНОсятся к смеси.

Данные в настоящем техпаспорте основываются на современном уровне наших знаний и опыта. Они должны информировать о наших продуктах и возможностях их использования, но они не освобождают пользователя от собственной проверки поставленных продуктов на их пригодность для предусмотренных целей применения. Вывода о юридически обязательной гарантии определенных свойств или о пригодности для определенной цели использования сделать на основании наших данных нельзя. При необходимости следует соблюдать положения о защите промышленных прав. разумеется, мы гарантируем безупречное качество продуктов согласно нашим общим условиям продаж.